



Czech

# ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPD – 05.594.709

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993 a v souladu s § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády České republiky č. 190/2002 Sb. v platném znění, notifikovaná osoba č. 1017 potvrzuje, že stavební výrobek:

**Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2**  
který uvedla na trh společnost



**PKD, s.r.o.**

Dělnická 413/V, 380 01 Dačice

IČ: 62522523

a byl vyroben

**Dělnická 413/V, 380 01 Dačice**

**Bystřická 288, 388 33 Kunžak**

je u výrobce podrobován počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby předepsaným způsobem a že notifikovaná osoba č. 1017

**TÜV SÜD Czech s.r.o.**

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Rozsah SRV: *návrh, výroba, povrchové úpravy, montáž*

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsáno v příloze ZA normy

**EN 1090-1:2009**

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 08.03.2012 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Začátek platnosti: 08.03.2012

Poznámka:

Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto certifikátu

V Praze, dne 08.03.2012



za Notifikovanou osobu 1017

### Rozsah činnosti:

- 1. Rozsah SŘV:** návrh, výroba, povrchové úpravy, montáž
- 2. Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce třídy provedení EXC1, EXC2, EXC3
- 3. Postup posouzení shody a označení CE:** 1, 2, 3a dle tab. A1, EN 1090-1
- 4. Výrobní normy:** ČSN EN 1090-2, specifikace zákazníka

### 5. Způsobilost ke svařování:

- **Zavedený SŘJ dle ČSN EN ISO 3834-2**
- **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):  
1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 8.1, 8.2 dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2
- **Procesy svařování a příbuzné procesy:**  
111, 135, 136, 141
- **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

Jméno	Kvalifikační stupeň
Ing. Jiří Pšenčík	IWE

**Potvrzení:** Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2, 1090-3 pro výše uvedené materiály a metody svařování.

### Podmínky platnosti:

- 5.1 Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- 5.2 Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- 5.3 Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- 5.4 Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- 5.5 Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2 (ČSN EN ISO 3834-3).
- 5.6 Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- 5.7 Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- 5.8 V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

